

santamargherita

THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE

PRESS INFO

THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE

Leader nella produzione di agglomerati di marmo e di quarzo, Santa Margherita S.p.A. è da oltre 40 anni sinonimo di ricerca, innovazione e cultura *made in Italy*. Situata in Italia ai piedi delle colline veronesi (a Volargne di Dolcè) SANTAMARGHERITA® si sviluppa su una superficie di oltre 100.000 mq e vanta una capacità produttiva giornaliera che supera i 7.000 mq.

Per far fronte alle esigenze della clientela internazionale e all'evoluzione dei mercati, SANTAMARGHERITA® è affiancata da una sede operativa con ampi depositi negli Stati Uniti (Dallas, TX), e da un branch office ad Hong Kong. L'agglomerato SANTAMARGHERITA® custodisce i valori su cui l'azienda ha sempre investito e in cui crede fortemente: originalità, italianità, innovazione.

SANTAMARGHERITA® propone superfici in continua evoluzione, al passo con le tendenze internazionali dell'architettura e del design, e unisce spunti sempre ORIGINALI alla garanzia di qualità e affidabilità di un prodotto pensato e nato da una filiera interamente MADE IN ITALY.

Da sempre, l'obiettivo di SANTAMARGHERITA® e del suo reparto R&D è produrre materiali che promuovano un'edilizia sicura, di qualità e sostenibile per l'ambiente: i suoi agglomerati rispettano severi criteri internazionali riguardo alle emissioni dei materiali, ed alcune collezioni sono prodotte utilizzando materie prime riciclate certificate.

SUPERFICI IN QUARZO

Elevate caratteristiche tecniche - *resistenza alla flessione, all'abrasione, agli acidi e durevolezza nel tempo* - e una vasta ed eterogenea gamma di texture e colori rendono gli agglomerati SANTAMARGHERITA® capaci di rispondere alle più diversificate esigenze di personalizzazione degli ambienti, da quello residenziale di modeste dimensioni ai progetti su grande scala.

Tutte le collezioni possono essere fornite, oltre che in dimensioni e spessori standard, in qualunque formato personalizzato e modulabile sulla base della dimensione massima della lastra.

SUPERFICI IN MARMO

SANTAMARGHERITA® sceglie dalla natura le materie più pregiate e le lavora con tecnologie all'avanguardia, restituendo collezioni capaci di ricreare atmosfere e sensazioni peculiari della pietra naturale.

Proposti in gamme continuamente rinnovate che abbinano le caratteristiche della pietra alle elevate performance tecniche, gli agglomerati SANTAMARGHERITA® si adattano alla personalizzazione di spazi residenziali e per la collettività.

Prodotti in blocchi, da cui si ricavano le lastre, sono disponibili in formati standard o personalizzati sulla base delle dimensioni del blocco di origine.

PRODOTTI

Qualità e specializzazione, che da più di 40 anni distinguono la produzione SANTAMARGHERITA®, sono le parole chiave per gli agglomerati a base marmo e quarzo.

La collezione a base marmo, ideale per decorare ed impreziosire gli ambienti, è interamente costituita da scaglie e graniglie di marmo provenienti dalle migliori cave, che poi vengono lavorate con macchinari ad alto contenuto tecnologici.

Hotel, ristoranti e boutiques possono vantare ambienti raffinati e preziosi grazie alle alte prestazioni proprie dell'agglomerato SANTAMARGHERITA®, che per la sua caratterizzante versatilità propone una vasta gamma di colori, tonalità e venature capaci di evocare atmosfere e sensazioni tipiche della pietra naturale.

Particolarmente resistente alla flessione, all'abrasione e agli acidi, l'agglomerato a base di quarzo rende unici ambienti e superfici di grandi dimensioni grazie alle sue caratteristiche performanti. Aeroporti, stazioni, centri commerciali e abitazioni private di tutto il mondo sono i principali settori d'impiego dell'agglomerato a base quarzo che per la sua durabilità nel tempo è apprezzato in tutto il mondo.

Grazie ad un settore Ricerca & Sviluppo all'avanguardia, le superfici in agglomerato a base quarzo sono realizzabili in diversi spessori, grandi formati e in colori sempre nuovi per rispondere ad ogni tipo di esigenza estetica, regalando unicità e originalità al prodotto.

La versatilità e la vasta gamma delle collezioni in agglomerato a base marmo e quarzo data da colori, textures e finiture diverse permettono di realizzare dinamiche e originali combinazioni di materie e tonalità, concepite per sviluppare nuove idee e progetti; ingredienti che fanno di SANTAMARGHERITA® una delle aziende leader nel mondo delle *engineered stones*.

santamargherita

THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE

PRESS INFO

SECOND.LIFE®

Dalla forte attenzione di SANTAMARGHERITA® per la qualità dei prodotti e per la cura dell'ambiente nasce l'ambizioso progetto di produrre agglomerati utilizzando sino al 90% di materiale riciclato: SECOND.LIFE®, uno stile di vita e un ideale, prima ancora che un marchio e una nuova linea di prodotti.

SECOND.LIFE® si pone l'obiettivo di dare una seconda vita a materiali che in passato hanno avuto altre forme e utilizzi, realizzando superfici di elevato livello tecnologico ed estetico e allo stesso tempo a bassissimo impatto ambientale rispondendo al desiderio dell'azienda di tutelare il nostro pianeta in linea con la costante ricerca, l'attenzione e la sensibilità che da sempre l'azienda ha nei confronti dell'ambiente.

La gamma SECOND.LIFE® comprende i colori Carbone, Argilla, Cenere, Sabbia, Gesso, Corteccia, Basalto e Lava, utilizzabili nelle dimensioni standard di lastre e mattonelle e nelle finiture lucido, levigato e spazzolato.

SANTAMARGHERITA® mette a disposizione dei professionisti, delle imprese e dei clienti privati una linea di agglomerati che si qualificano per i crediti del sistema edificio LEED, contribuendo all'ottenimento della certificazione della sostenibilità edilizia secondo gli standard GBC (Green Building Council Italia).

santamargherita

THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE

PRESS INFO

VALORI

THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE racchiude in sintesi i valori basilari su cui l'azienda investe e crede fortemente: Originalità, Italianità e Superfici innovative, caratteristiche presenti in tutti i prodotti SANTAMARGHERITA®.

THE ORIGINAL come i nuovi stili e materiali messi a punto dalla ricerca che permettono di offrire al mercato un prodotto originale in numerose declinazioni di colore e finiture esclusive.

ITALIAN perché l'italianità si assapora in ogni prodotto ed in ogni processo di lavorazione dell'azienda.

Il design e l'architettura "made in Italy" sono conosciuti in tutto il mondo per la loro eccellenza ed unicità e, proprio per questo, l'azienda veronese ha da sempre creduto nella meticolosa attenzione alla qualità, all'innovazione e all'affidabilità dei propri prodotti. Caratteristiche e valori diventati un punto di forza per un'azienda che concentra esclusivamente nel distretto del marmo veronese tutte le fasi di progettazione, produzione e lavorazione delle collezioni in agglomerato.

La customer satisfaction è posta in primo piano grazie ad un preparato team di esperti che segue clienti da tutto il mondo, dalla scelta dei differenti materiali, a seconda dell'obiettivo preposto, alla messa in posa per poi assicurare una costante assistenza nel tempo e la garanzia di eventuali rapide sostituzioni ed integrazioni.

SURFACE perché SANTAMARGHERITA® propone superfici in agglomerato a base marmo e quarzo in continua evoluzione, per soddisfare ogni esigenza del cliente fornendo molteplici possibilità per poter rivestire e decorare spazi abitativi e grandi opere.

Gli stessi prodotti concorrono inoltre a promuovere un'edilizia sostenibile poiché rispettano a pieno i severi limiti stabiliti riguardo alle emissioni dei materiali.

RICERCA E SVILUPPO

Stili nuovi e tecniche avanzate sono il focus centrale su cui SANTAMARGHERITA® lavora ininterrottamente. Il continuo investimento nella ricerca ha permesso all'azienda di produrre agglomerati dal forte carattere competitivo non solo da un punto di vista stilistico e tecnico ma anche per quanto riguarda la tutela dell'ambiente, per il quale ha da sempre un'attenzione particolare.

Uno sguardo rivolto alla modernità e uno spirito innovativo hanno portato l'azienda ad aprirsi ulteriormente a questa delicata questione; Il laboratorio di Ricerca e Sviluppo Tecnologico all'avanguardia realizzato al suo interno le permette infatti non solo di testare tutte le materie prime in entrata, ma anche di effettuare le prove prescritte dalle norme di prodotto CE stabilite dall'Unione Europea per gli agglomerati.

L'impegno di SANTAMARGHERITA® nella ricerca è attestato dal continuo orientamento a collaborazioni progettuali e in ambito universitario volte a sviluppare strade non ancora percorse per l'elaborazioni di nuovi agglomerati e non solo.

Con l'intento di studiare prodotti inediti e dalle proprietà fisiche innovative è stato realizzato il progetto "Sviluppi di nuovi agglomerati quarzo-resina con spessore sottile, elevata flessibilità, opalescenza e proprietà antistatiche, adatti all'impiego sia interno che esterno", co-finanziato dalla REGIONE VENETO.

L'impegno di SANTAMARGHERITA® nella ricerca ha portato inoltre ad un'importante collaborazione con il Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e Tecnologie Industriali (DIMTI) dell'Università di Trento, nonché alla sponsorizzazione del Master Universitario in Progettazione con la Pietra organizzato dal Politecnico di Milano.

CERTIFICAZIONI

Le certificazioni riconosciute a livello mondiale ottenute da SANTAMARGHERITA® testimoniano la sua attenzione alla qualità dei prodotti e al rispetto per l'ambiente.

Greenguard Air Quality certifica che il prodotto è in linea con gli standard stabiliti dal programma Greenguard Indoor Air Quality, il quale impone basse emissioni e minimi livelli di inquinanti all'interno degli edifici. Per garantire nel tempo tali requisiti i prodotti certificati GREENGUARD® sono controllati ogni anno e i loro componenti critici sono invece sottoposti a test ogni quattro mesi.

Greenguard Children & School attesta l'idoneità di prodotti e materiali edili usati nelle scuole e nelle strutture di ospitalità diurne; impone criteri di emissione molto più severi rispetto ai criteri Air Quality, in linea con i requisiti e i livelli di emissione stabiliti dallo Stato della California per l'uso nelle scuole.

NSF® certifica invece che i prodotti e gli impianti per l'industria alimentare sono stati sottoposti a severi test e valutazioni da parte di NSF International, organizzazione indipendente e quindi totalmente imparziale, non-profit, impegnata nella sicurezza della salute pubblica e nella protezione dell'ambiente. La presenza del marchio NSF su un prodotto o un impianto attesta pertanto che tale prodotto o impianto è stato riconosciuto in linea con gli standard internazionali per l'industria alimentare.

È grazie al suo impegno nell'ambito dell'edilizia sostenibile che SANTAMARGHERITA® ha ottenuto inoltre la prestigiosa qualifica di Socio Ordinario di **Green Building Council (GBC) Italia**, che tra i principali obiettivi ha quello di promuovere processi di innovazione edilizia attraverso la certificazione **LEED®** (Leadership in energy and environmental design); una certificazione che ha lo scopo di attestare la sostenibilità ambientale, sociale ed economica degli edifici.

A seguito di questa prestigiosa collaborazione con GBC Italia l'azienda ha elaborato il proprio "**Protocollo LEED®**", con lo scopo di fornire ai professionisti interessati una selezione dei parametri attualmente in uso per i quali gli agglomerati SANTAMARGHERITA® possono contribuire all'ottenimento dei crediti del sistema edificio LEED®.

santamargherita

THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE

PRESS INFO

Nel 2011 l'azienda ha ottenuto la certificazione dell'istituto **BUREAU VERITAS** secondo quanto previsto dal LEED® 2009 for New Constructions and Major Renovations Rating System version 3-2009 e dallo standard UNI EN ISO 14021:2002 – Etichettatura ambientale tipo II. La certificazione riconosce e certifica la composizione "eco sostenibile" di oltre 60 prodotti SANTAMARGHERITA®.

Grazie alla **Certificazione di Prodotto 566/001-2-5-6-7**, progettisti, imprese e clienti oggi hanno la certezza di scegliere materiale eco-sostenibile e grazie ai severi test e controlli cui sono stati sottoposti gli agglomerati **SANTAMARGHERITA®** non avranno più bisogno di diverse e numerose specifiche di prodotto per attestare il contenuto in materia prima riciclata dei prodotti da loro selezionati.